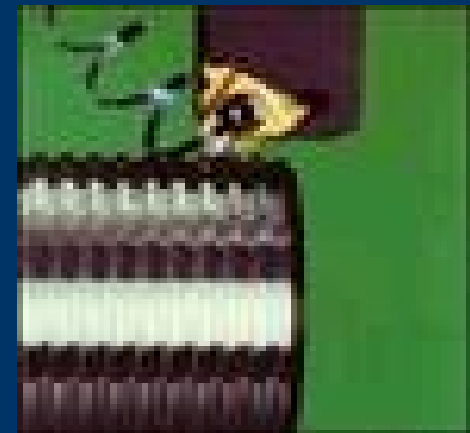
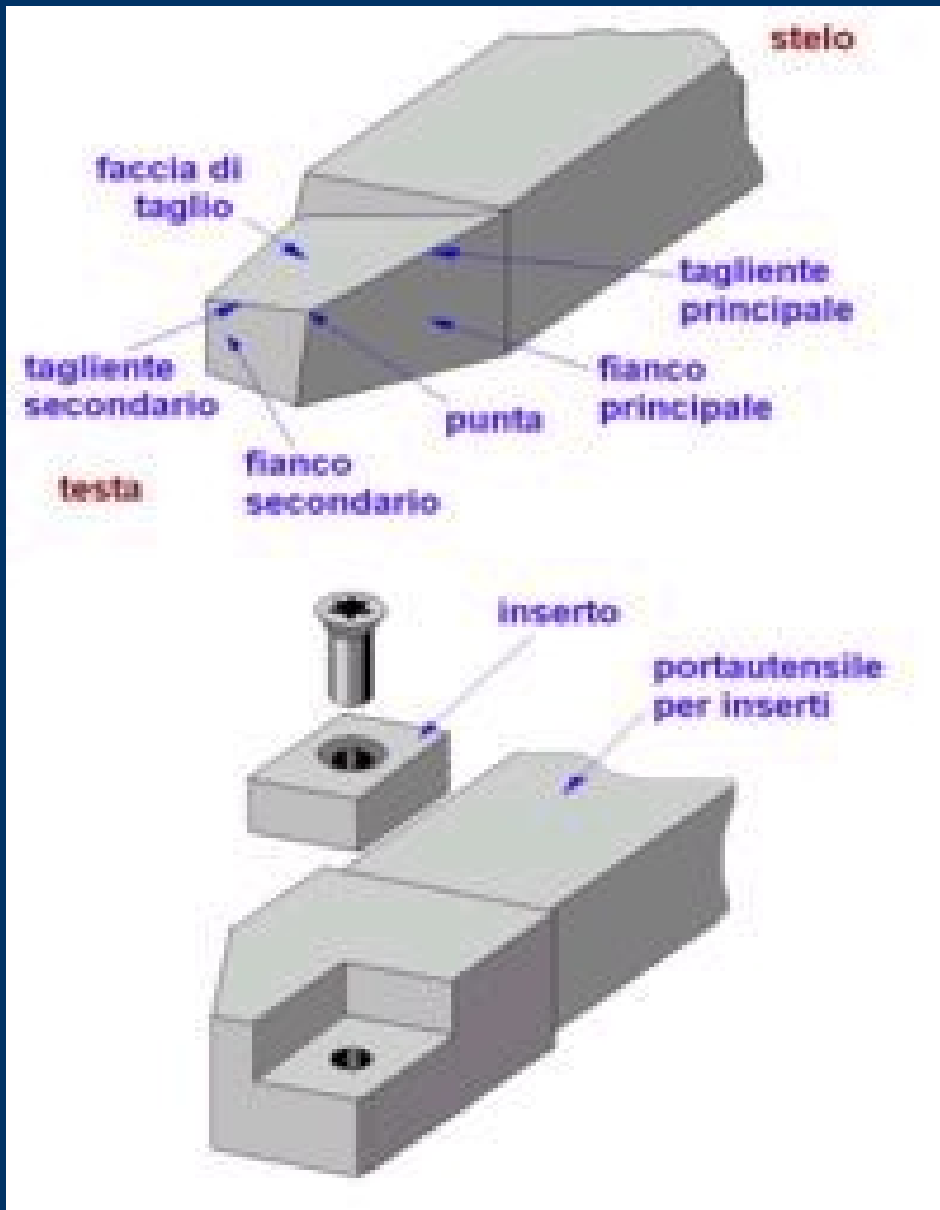


ITIS "OTHOCA" ORISTANO

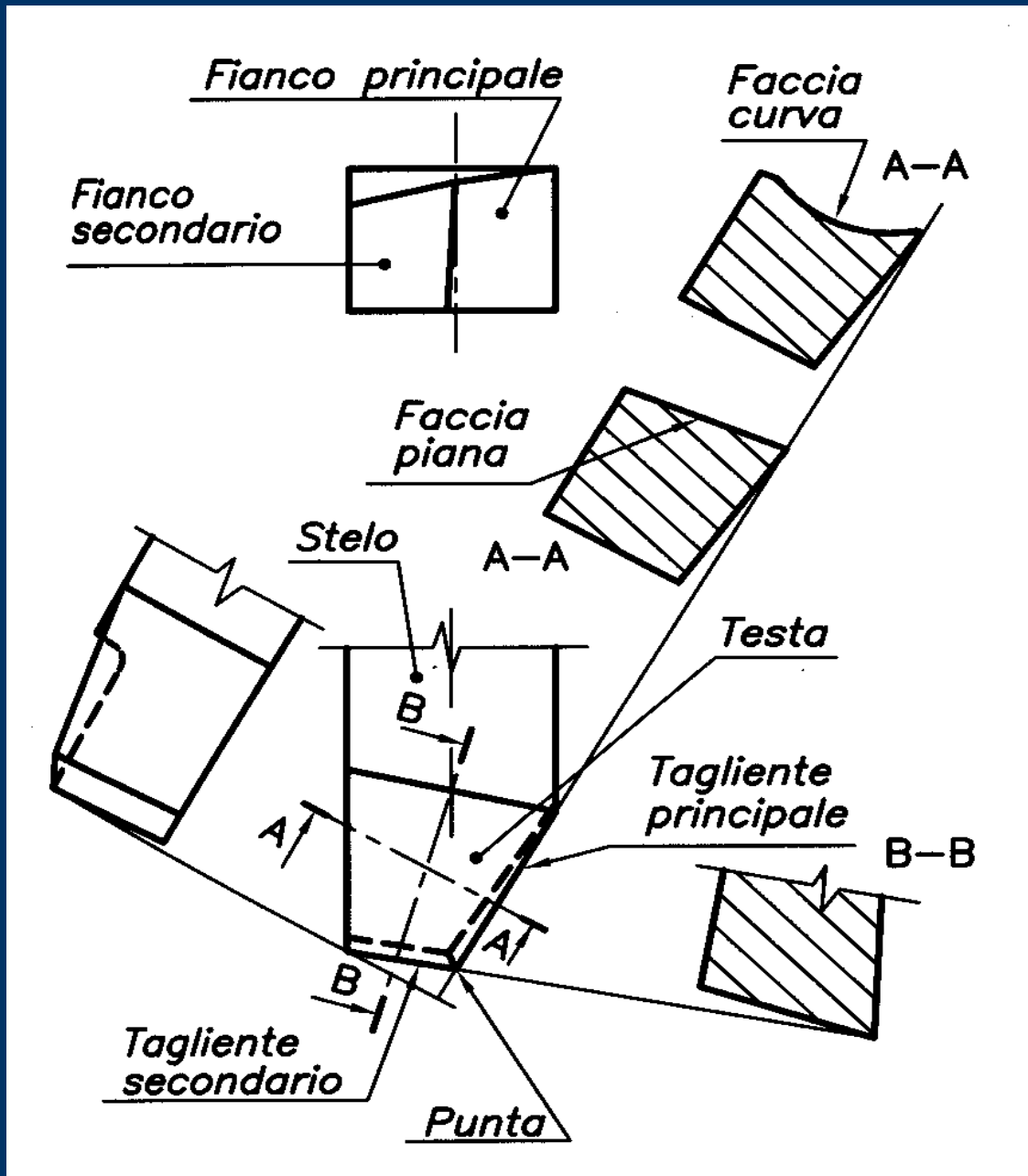
GLI UTENSILI DA TORNIO



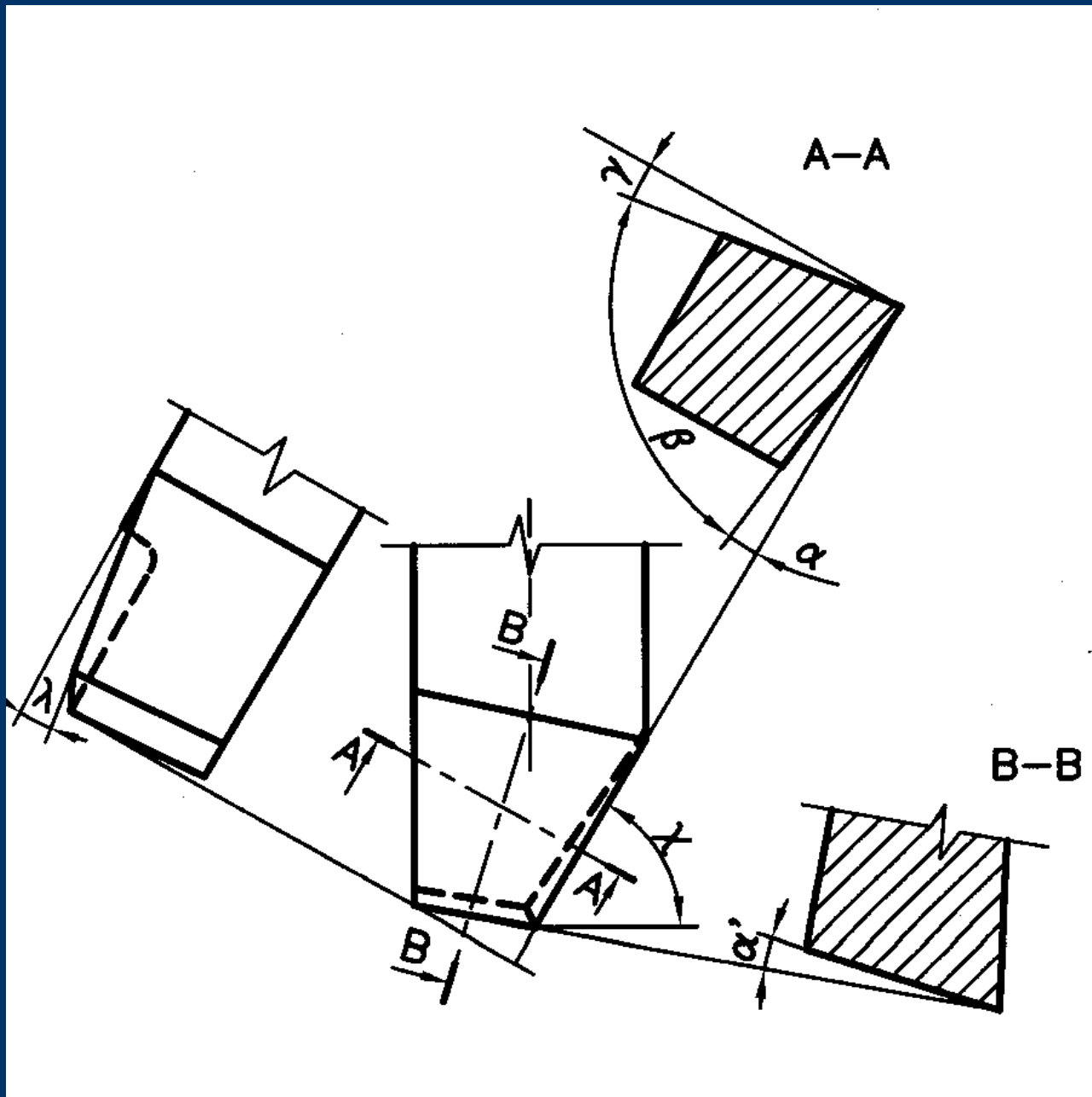
Utensili da tornio



- GLI UTENSILI DA TORNIO SONO GENERALMENTE A PUNTA SINGOLA CON TAGLIENTE IN ACCIAIO O CON PLACCHETTA DI CARBURI METALLICI RIPORTATA SU UNO STELO D'ACCIAIO




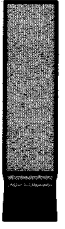








- Utensile dritto per sgrossatura in un unico pezzo



- Angoli caratteristici dei taglienti

Utensili da tornio

- Gli acciai superrapidi, seppur inferiori come capacità di taglio agli utensili ai carburi metallici, sono usati per la facilità di riaffilatura e per la buona resistenza agli urti (molto frequenti nelle lavorazioni a taglio interrotto).
 - Gli utensili con tagliente in carburo metallico, anche se molto fragili, sono quelli più usati nelle lavorazioni di tornitura per le elevate velocità di taglio consentite.
-
-

Rappresentazione, designazione e simbolo ISO	Rappresentazione, designazione e simbolo ISO
 <p>ISO 1 <i>Utensili diritti per passata.</i> <i>(con senso di taglio destro e sinistro)</i></p> <p>UNI 4102</p>	 <p>ISO 4 <i>Utensili frontali a testa larga.</i></p> <p>UNI 4107</p>
 <p>ISO 2 <i>Utensili piegati (a destra e a sinistra) per passata.</i></p> <p>UNI 4103</p>	 <p>ISO 5 <i>Utensili piegati (a destra e a sinistra) per sfacciatura.</i></p> <p>UNI 4108</p>
 <p>ISO 6 <i>Utensili piegati (a destra e a sinistra) per spallamenti retti.</i></p> <p>UNI 4104</p>	 <p>ISO 7 <i>Utensili per troncatura.</i> <i>(destri e sinistri)</i></p> <p>UNI 4109</p>
 <p>ISO 3 <i>Utensili diritti per finitura.</i></p> <p>UNI 4105</p>	 <p>ISO 8 <i>Utensili piegati per passata fori passanti.</i> <i>(con stelo a sezione quadra e tonda)</i></p> <p>UNI 4110</p>
 <p>ISO 3 <i>Utensili piegati (a destra e a sinistra) per finitura.</i></p> <p>UNI 4106</p>	 <p>ISO 9 <i>Utensili piegati per sfacciatura interna e per fori passanti.</i> <i>(con stelo a sezione quadra e tonda)</i></p> <p>UNI 4111</p>

• Gli utensili secondo la UNI 4101

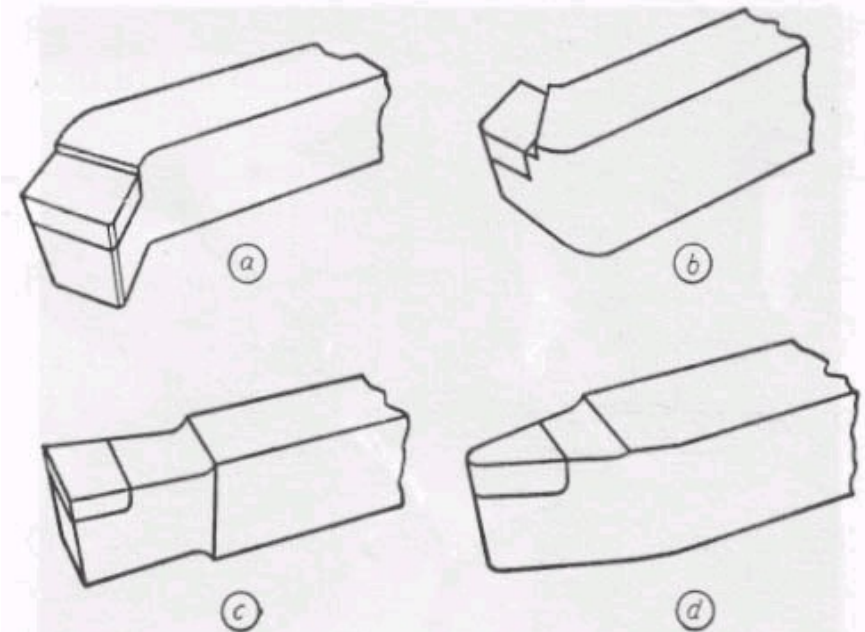


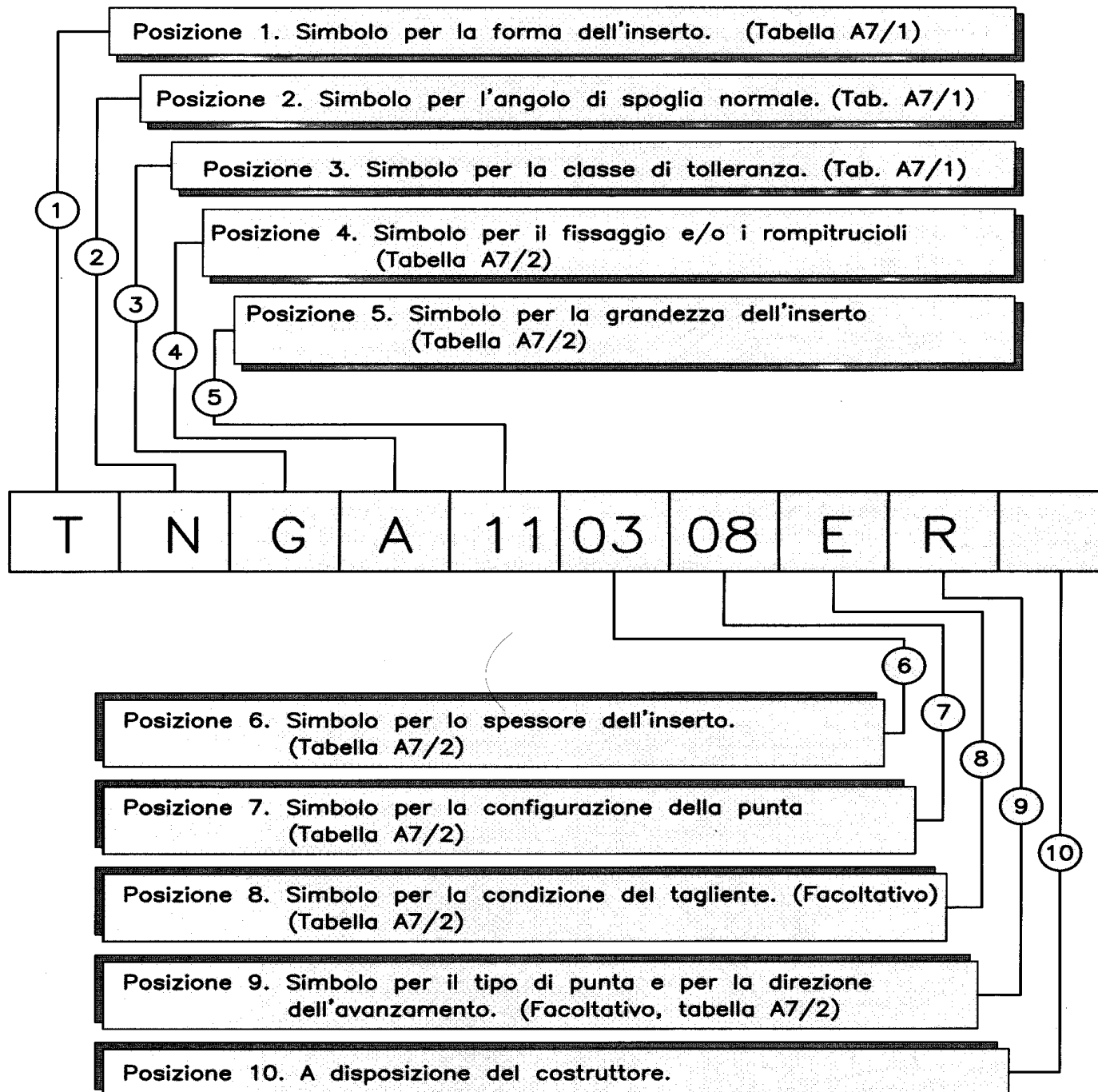
Fig. 9

a: utensile piegato a destra; b: utensile piegato a sinistra; c: utensile frontale; d: utensile simmetrico.

Gli inserti in carburo metallico



- La designazione della forma degli inserti è prevista dalla UNI ISO 1832. Essa è composta da un massimo di dieci gruppi di caratteri.



- Designazione degli inserti secondo la UNI ISO 1832